7-28-05



TENT COOPERATION TREATY

Translation

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference W1.2041PCT	FOR FURTHER ACTION		cation of Transmittal of International Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. PCT/DE2003/004038	International filing date (day/r 09 December 2003 (09		Priority date (day/month/year) 13 December 2002 (13.12.2002)	
International Patent Classification (IPC) or r B41F 7/26	national classification and IPC			
Applicant KOEI	NIG & BAUER AKTIENG	JESELLSC	HAFT	
and is transmitted to the applicant a	ccording to Article 36.		national Preliminary Examining Authority	
This REPORT consists of a total of sheets, including this cover sheet. This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).				
	otal of <u>18</u> sheets.			
3. This report contains indications relating to the following items:				
Basis of the report				
II Priority				
L	of opinion with regard to novelt	y, inventive si	ep and industrial applicability	
IV Lack of unity of inv	t under Article 35(2) with regard	to novelty, in	ventive step or industrial applicability;	
V Reasoned statemen citations and explan	nations supporting such statemen	1t 10 110 1010,	ivenuve step or industrial approveding,	
VI Certain documents	cited			
VII Certain defects in the	he international application			
VIII Certain observation	ns on the international applicatio	n		
Date of submission of the demand		Date of completion of this report		
15 April 2004 (15.04.	2004)	10	March 2005 (10.03.2005)	
Name and mailing address of the IPEA/EP	Autho	Authorized officer		
Facsimile No.	Telep	Telephone No.		



Internation lication No.
PCT/DE2003/004038

I. Basis of the report						
1.	1. With regard to the elements of the international application:*					
		the inte	ernational application as originally filed			
	X	the des	scription:		_	
		pages	•	-18	, as originally filed	
		pages			, filed with the demand	
		pages			,	
	∇	the clai				
			iins:			
		pages pages		as amended (together	, as originally filed	
		pages		, as amended (together	, filed with the demand	
		pages	1-98	flad with the letter of	13 January 2005 (13.01.2005)	
	$\overline{}$, med with the letter of	13 January 2003 (13.01.2003)	
	\bowtie	the drav	-			
		pages	1/2	2-2/2	, as originally filed	
		pages			, filed with the demand	
		pages		, filed with the letter of _		
	t t	he seque	ence listing part of the description:			
		pages			as originally filed	
		pages				
		pages				
2.	the in	the lang	to the language, all the elements marked above vertical application was filed, unless otherwise indications were available or furnished to this Authority in a translation furnished for the purposes anguage of publication of the international application.	ted under this item. In the following language of international search (under Ruion (under Ruion).	which is: ule 23.1(b)).	
2	\	or 55.3	•			
3.	prelin	minary e	to any nucleotide and/or amino acid sequexamination was carried out on the basis of the sec	quence listing:	ional application, the international	
			ned in the international application in written form			
	\square		ogether with the international application in comp			
		furnish	hed subsequently to this Authority in written form	1.		
		furnish	hed subsequently to this Authority in computer rea	adable form.		
		The st interna	statement that the subsequently furnished writ ational application as filed has been furnished.	ten sequence listing does not	go beyond the disclosure in the	
	Ш	The sta	tatement that the information recorded in comp furnished.	outer readable form is identical	to the written sequence listing has	
4.		The arr	mendments have resulted in the cancellation of:			
			the description, pages			
			the claims, Nos99-101			
			the drawings, sheets/fig			
5.		This reput	eport has been established as if (some of) the amed the disclosure as filed, as indicated in the Supple	endments had not been made, since the contract of the contract	nce they have been considered to go	
	in ini	icement s is report 10.17).	sheets which have been furnished to the receiving tas "originally filed" and are not annexed t	g Office in response to an invita o this report since they do no	tion under Article 14 are referred to at contain amendments (Rule 70.16	
		-	nent sheet containing such amendments must be re	eferred to under item 1 and anne:	xed to this report.	

, INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

Internationa lication No.
PCT/DE2002/00402

IV. Lack of unity of invention
1. In response to the invitation to restrict or pay additional fees the applicant has:
restricted the claims.
paid additional fees.
paid additional fees under protest.
neither restricted nor paid additional fees.
2. This Authority found that the requirement of unity of invention is not complied with and chose, according to Rule 68.1, not to invite the applicant to restrict or pay additional fees.
3. This Authority considers that the requirement of unity of invention in accordance with Rules 13.1, 13.2 and 13.3 is
complied with.
not complied with for the following reasons:
SEE SUPLEMENTAL SHEET
·
·
4. Consequently, the following parts of the international application were the subject of international preliminary examination in establishing this report:
all parts.
the parts relating to claims Nos

Supplemental Box

7

.)

(To be used when the space in any of the preceding boxes is not sufficient)

Continuation of: IV.3

Lack of unity of invention

1. This Authority has found that the international application contains several inventions which are not so linked as to form a single general inventive concept (PCT Rule 13.1), namely:

I: Claims 1, 5 to 19, 83 to 86 and 96 to 98: Drive control of damping rolls as a function of the form cylinder.

II: Claims 2 to 4:
Ink quantity as a regulating variable for damping roll control.

III: Claims 20, 21, 25, 26, 31 to 61, 64 to 82 and 87 to 95:

Damping mechanism comprising three partly changing rolls.

IV: Claims 22 to 24:

Damping mechanism comprising four rolls and bridge roll.

V: Claims 27 to 30, 62 and 63: Bridge roll with dedicated motor.

- 2. The reasons are the following:
- 2.1 The only features common to all the current independent claims 1, 2, 3, 20, 22, 25 and 83 are the method features in the preamble of claims 1, 2, 3 and 83 and the corresponding device features in claims 20, 22 and 25, which, however, are already known in combination to those skilled in the art either from

Supplemental Box

(To be used when the space in any of the preceding boxes is not sufficient)

Continuation of: IV.3

document D1 (DE-A-2 932 105) (cf. the whole document) or from document D2 (JP-A-01 232 045) (cf. the abstract and figure).

In addition, document D1 discloses a damping mechanism which has all the features of independent claim 27.

- 2.2 None of the present five inventions necessarily comprises even one essential feature of any of the other inventions which differs from the abovementioned combination of features of the prior art, the following essential features of the respective inventions being disclosed:
 - First invention:

Surface speed of the form cylinder as a regulating variable for the slip between the damping rolls.

Second invention:

Ink quantity consumed during printing as a regulating variable for the surface speeds of damping rolls.

- Third invention:

Damping mechanism comprising three rolls, the second of which changes.

Fourth invention:

Damping mechanism with four rolls and a bridge roll to the inking device.

Fifth invention:

Bridge roll with a dedicated drive motor.

Supplemental Box

(To be used when the space in any of the preceding boxes is not sufficient)

Continuation of: IV.3

3. Contrary to PCT Rule 13.1, there is no connection in the form of a technical relationship among the present five inventions which involves one or more of the same or corresponding special technical features in all the independent claims.

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

. Statement			
Novelty (N)	Claims	1-19, 83-86, 96-98	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-19, 83-86, 96-98	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-19, 83-86, 96-98	YES
	Claims		NO

- 2. Citations and explanations
 - 1. First invention:
 - 1.1 Independent claims 1 and 83:

1.1.1 Prior art:

Document D1 (DE-A-2 932 105), cited in the description, discloses a method for controlling a damping mechanism which has all the features in the preamble of independent claim 1 and a method for using a damping mechanism which has all the features in the preamble of independent claim 83.

1.1.2 Problem:

Provision of a method for controlling a first roll, which takes up a damping agent from a damping agent reservoir, as well as a second roll.

1.1.3 Solution:

The specific combination of all the features of independent claim 1 and the corresponding combination of all the features of independent claim 83, especially the change of slip between the first and second damping rolls as a function of the variation in surface speed of the form cylinder, as per the

)

characterizing portion of both claims 1 and 83, is neither described nor suggested in the prior art. An inventive step within the meaning of PCT Article 33(3) is therefore present.

1.2 Dependent claims 5 to 19, 84 to 86 and 96 to 98:

Dependent claims 5 to 19, 84 to 86 and 96 to 98 define advantageous embodiments of damping mechanism control methods which have all the features of independent claim 1 or independent claim 83.

- 2. Second invention:
- 2.1 Independent claims 2 and 3:

2.1.1 Prior art:

Document D1 (DE-A-2 932 105), cited in the description, discloses a method for controlling a damping mechanism which has all the features in the respective preambles of the two independent claims 2 and 3.

2.1.2 Problem:

Provision of a method for controlling a first roll, which takes up a damping agent from a damping agent reservoir, as well as a second roll.

3.1.3 Solution:

The specific combination of all the features of independent claims 2 and 3, especially the adjustment of the surface speed and/or the slip between the first and second damping rolls as a function of ink quantity, as per the characterizing portion of both claims 2 and 3, is neither described nor suggested in

the prior art. An inventive step within the meaning of PCT Article 33(3) is therefore present.

2.2 Dependent claim 4:

Dependent claim 4 defines an advantageous embodiment of a control method which has all the features of either claim 2 or claim 3.

3. Description:

ز

The inventions described on page 1, line 1 to page 3, fourth paragraph do not fall under the current claims. This inconsistency between the claims and the description creates uncertainty as to the subject matter for which protection is sought (PCT Article 6).

Rec'd PCT/PTO 06 JUN 2005

VERTRAG ÜBER DIE IMPERNATIONALE ZÜSAMMEN GELJET DES PATENTWESENS

PCT

WIPO

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts W1.2041PCT			Anmelders oder Anwalts	WEITERES VORGEH	vorläufigen Prü	güber die Übersendung des Internationalen fungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)
I III(BITIQUOTICIOS FURGO ESTA			enzelchen	Internationales Anmeldeda	tum (TagMonatUahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
PCT/DE 03/04038 09.12.2003			09.12.2003		13.12.2002	
Intern	ationale	Pate	ntklassifikation (IPK) oder	nationale Klassifikation und	IPK	
	F7 <i>[</i> 26					
	1.1					
Anme	ider Sider	BA	UER AKTIENGESEL	LSCHAFT et al.		
IXOL					<u>-</u> _	
1.	Diese beauf	r inte tragte	rnationale vorläufige P en Behörde erstellt und	rüfungsbericht wurde von I wird dem Anmelder gem	der mit der internatio äß Artikel 36 übermi	onalen vorläufigen Prüfung ttelt.
2.	Diese	r BE	RICHT umfaßt insgesa	mt 9 Blätter einschließlich	n dieses Deckblatts.	
	Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; dabei handelt es sich um Blätter mit Beschreibungen, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit vor dieser Behörde vorgenommenen Berichtigungen (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsrichtlinlen zum PCT).					
	Dies	e Anla	agen umfassen insgesa	amt 18 Blätter.		
-						
3.	Dies	er Be	richt enthält Angaben z	zu folgenden Punkten:	•	, , , , , , , , , , , , , , , , , ,
	1	\boxtimes	Grundlage des Besch	neids		
	11		Priorität			
	111		Keine Erstellung eine	es Gutachtens über Neuhe	eit, erfinderische Täti	igkeit und gewerbliche Anwendbarkeit
	IV	\boxtimes	MangeInde Einheitlic	hkeit der Erfindung		
	٧	×	Begründete Feststell gewerblichen Anwen	ung nach Regel 66.2 a)ii) dbarkeit; Unterlagen und	hinsichtlich der Neul Erklärungen zur Stüf	heit, der erfinderischen Tätigkeit und der tzung dieser Feststellung
	VI		Bestimmte angeführt			
	VII			er internationalen Anmeld		
	VIII		Bestimmte Bemerku	ngen zur internationalen A	\nmeldung	
!						
<u> </u>			Library des Antonio		Datum der Fertigstellt	ung dieses Berichts
Dat	um der	Finre	Ichung des Antrags			·
15.	.04.20	04			10.03.2005	
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung beauftragten Behörde			ationalen Prüfung	Bevolimächtigter Bed	llensteter	
Europäisches Patentamt D-80298 München				Greiner, E		
Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d			3656 epmu d			
Fax: +49 89 2399 - 4465			•	Tel. +49 89 2399-278	50	

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 03/04038

١.	Grundlage	des	Berichts
	al ullalage		

1. Hinsichtlich der **Bestandteile** der internationalen Anmeldung (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)):

	Besc	hreibung, Seiten					
1-18			in der urs	prünglich eingereichten Fassung			
	_						
	_	orüche, Nr.	eingegan	gen am 13.01.2005 mit Schreiben vom 10.01.2005			
	1-98		omgogan,	elligegangen am 10.01.2000 im Comenza			
	Zeic	hnungen, Blätter					
	1/2-2			in der ursprünglich eingereichten Fassung			
2.	ا مالم	ichtlich der Sprache : <i>I</i> nternationale Anmeldu r diesem Punkt nichts	ına eindereicht v				
	eing	Bestandteile standen o ereicht; dabei handelt	es sich um:				
		(nach Regel 23.1(b)).		die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worden ist			
		die Veröffentlichungs	sprache der inte	rnationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).			
		worden ist (nach Reg	el 55.2 una/oder	die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht 55.3).			
3.	 Hinsichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz ist e internationale vorläufige Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das: 						
		in der internationalen	Anmeldung in s	schriftlicher Form enthalten ist.			
		zusammen mit der in	ternationalen Ar	nmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.			
		bei der Behörde nach	nträglich in schri	ftlicher Form eingereicht worden ist.			
		hei der Behörde nach	nträglich in comp	outerlesbarer Form eingereicht worden ist.			
		Die Erklärung, daß d Offenbarungsgehalt	as nachträglich der international	eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den en Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.			
		Die Erklärung, daß d Sequenzprotokoll en	lie in computerle tsprechen, wurd	sbarer Form erfassten Informationen dem schriftlichen le vorgelegt.			
4	. Au	fgrund der Änderunge	n sind folgende	Unterlagen fortgefallen:			
		Beschreibung,	Seiten:				
	\boxtimes	Ansprüche,	Nr.:	99-101			
		Zeichnungen,	Blatt:				

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 03/04038

5.		Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)).				
		(Auf Ersatzblätter, die solche Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen; sie sind diesem Bericht beizufügen.)				
6.	Etw	aige zusätzliche Bemerkungen:				
IV.	Mar	ngelnde Einheitlichkeit der Erfindung				
1.	Auf Ann	uf die Aufforderung zur Einschränkung der Ansprüche oder zur Zahlung zusätzlicher Gebühren hat der Inmelder:				
		die Ansprüche eingeschränkt.				
	Ø	zusätzliche Gebühren entrichtet.				
		zusätzliche Gebühren unter Widerspruch entrichtet.				
		weder die Ansprüche eingeschränkt noch zusätzliche Gebühren entrichtet.				
		Die Behörde hat festgestellt, daß das Erfordernis der Einheitlichkeit der Erfindung nicht erfüllt ist, und hat gemäß Regel 68.1 beschlossen, den Anmelder nicht zur Einschränkung der Ansprüche oder zur Zahlung zusätzlicher Gebühren aufzufordern.				
3.	Die 13.	e Behörde ist der Auffassung, daß das Erfordernis der Einheitlichkeit der Erfindung nach den Regeln 13.1, 2 und 13.3				
		erfüllt ist.				
	⊠ .	aus folgenden Gründen nicht erfüllt ist:				
	sie	ehe Beiblatt				
4	. Da	iher wurde zur Erstellung dieses Berichts eine internationale vorläufige Prüfung für folgende Teile der ernationalen Anmeldung durchgeführt:				
		alle Teile.				
	\boxtimes	die Teile, die sich auf die Ansprüche Nr. 1-19,83-86,96-98 beziehen.				
V	'. Be	egründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der ewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung				
1	. Fe	eststellung euheit (N) Ja: Ansprüche 1-19,83-86,96-98				
	Er	Nein: Ansprüche finderische Tätigkeit (IS) Ja: Ansprüche 1-19,83-86,96-98 Nein: Ansprüche				
	G	ewerbliche Anwendbarkeit (IA) Ja: Ansprüche: 1-19,83-86,96-98				

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen:

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/DE 03/04038

siehe Beiblatt

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT

<u>Zu Punkt IV</u>

Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung

- Diese Behörde hat festgestellt, daß die internationale Anmeldung mehrere Erfindungen enthält, die nicht durch eine einzige allgemeine erfinderische Idee verbunden sind (Regel 13.1 PCT), nämlich:
 - I: Ansprüche 1, 5 bis 19, 83 bis 86 und 96 bis 98: Antriebssteuerung von Feuchtwalzen in Abhängigkeit vom Formzylinder
 - II: Ansprüche 2 bis 4: Farbmenge als Regelgrösse für Feuchtwalzensteuerung
 - III: Ansprüche 20, 21, 25, 26, 31 bis 61, 64 bis 82 und 87 bis 95: Feuchtwerk mit drei teils changierenden Walzen
 - IV: Ansprüche 22 bis 24:Feuchtwerk mit vier Walzen und Brückenwalze
 - V: Ansprüche 27 bis 30, 62 und 63: Brückenwalze mit eigenem Motor
- 2. Die Gründe dafür sind die folgenden:
- 2.1 Die vorliegenden unabhängigen Ansprüche 1, 2, 3, 20, 22, 25 und 83 weisen als einzige allen unabhängigen Ansprüchen gemeinsame Merkmale lediglich die Verfahrensmerkmale im Oberbegriff der Ansprüche 1, 2, 3 und 83 sowie die diesen entsprechenden Vorrichtungsmerkmale in den Ansprüchen 20, 22 und 25 auf, welche jedoch in Kombination miteinander bereits entweder aus dem Dokument D1 (= DE-A-2 932 105), vgl. das ganze Dokument, oder aus dem Dokument D2 (= JP-A-01 232 045), vgl. Zusammenfassung mit Figur, dem Fachmann bereits bekannt sind.

Darüberhinaus offenbart das Dokument D1 auch ein Feuchtwerk mit allen Merkmalen des unabhängigen Anspruchs 27.

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT

- 2.2 Keine der vorliegenden fünf Erfindungen weist zwangsläufig auch nur ein erfindungswesentliches Merkmal irgendeiner der anderen Erfindungen auf, die sich von der oben genannten Kombination von Merkmalen aus dem Stand der Technik unterscheiden, wobei jeweils folgende erfindungswesentliche Merkmale beansprucht sind:
 - erste Erfindung: Oberflächengeschwindigkeit des Formzlinders als Regelgrösse für den Schlupf zwischen den Feuchtwalzen
 - zweite Erfindung: im laufenden Druck verbrauchte Farbmenge als Regelgrösse für die Oberflächengeschwindigkeiten von Feuchtwalzen
 - dritte Erfindung: Feuchtwerk mit drei Walzen, wobei die zweite Walze changiert
 - vierte Erfindung: Feuchtwerk mit vier Walzen und einer Brückenwalze zum Farbwerk
 - fünfte Erfindung: Brückenwalze mit eigenem Antriebsmotor.
 - Entgegen den Bestimmungen der Regel 13.1 PCT liegt hier keine Verbindung in 3. Form einer technischen Wechselbeziehung zwischen den vorliegenden fünf Erfindungen vor, die in allen unabhängigen Ansprüchen durch gleiche oder entsprechende besondere technische Merkmale Ausdruck findet.



Zu Punkt V

Begründete Feststellung hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser **Feststellung**

- 1. Erste Erfindung:
- Unabhängige Ansprüche 1 und 83: 1.1
- Stand der Technik: 1.1.1

Das Dokument D1 (= DE-A-2 932 105), in der Beschreibung genannt, offenbart ein Verfahren zur Steurung eines Feuchtwerkes mit allen Merkmalen im Oberbegriff des unabhängigen Anspruchs 1 ebenso wie ein Verfahren zur Verwendung eines Feuchtwerkes mit allen Merkmalen im Oberbegriff des unabhängigen Anspruchs 83.

1.1.2 Aufgabe:

Bereitstellung eines Verfahrens zur Steuerung einer ein Feuchtmittel von einer Feuchtmittelquelle aufnehmenden ersten Walze und einer zweiten Walze.

1.1.3 Lösung:

Die spezifische Kombination aller Merkmale gemäss dem unabhängigen Anspruch 1 und die dieser entsprechende Kombination aller Merkmale gemäss dem unabhängigen Anspruch 83, vor allem die Veränderung des Schlupfes zwischen der ersten und der zweiten Feuchtwalze in Abhängigkeit einer Veränderung der Oberflächengeschwindigkeit des Formzylinders gemäss dem kennzeichnenden Teil der beiden Ansprüche 1 und 83, wird im Stand der Technik weder beschrieben noch nahegelegt, wodurch eine erfinderische Tätigkeit im Sinne des Artikels 33(3) PCT vorliegt.

1.2 Abhängige Ansprüche 5 bis 19, 84 bis 86 und 96 bis 98:

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT

Die abhängigen Ansprüche 5 bis 19, 84 bis 86 und 96 bis 98 definieren vorteilhafte Ausführungsformen von Feuchtwerksteuerungsverfahren mit allen Merkmalen entweder gemäss dem unabhängigen Anspruch 1 oder gemäss dem unabhängigen Anspruch 83.

- 2. Zweite Erfindung:
- 2.1 Unabhängige Ansprüche 2 und 3:
- 2.1.1 Stand der Technik:

Das Dokument D1 (= DE-A-2 932 105), in der Beschreibung genannt, offenbart ein Verfahren zur Feuchtwerkssteuerung mit allen Merkmalen jeweils im Oberbegriff der beiden unabhängigen Ansprüche 2 und 3.

2.1.2 Aufgabe:

Bereitstellung eines Verfahrens zur Steureung einer ein Feuchtmittel von einer Feuchtmittelquelle aufnehmenden ersten Walze und einer zweiten Walze.

2.1.3 Lösung:

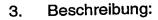
Die spezifische Kombination aller Verfahrensmerkmale der unabhängigen Ansprüche 2 und 3, vor allem die Einstellung der Oberflächengeschwindigkeit und/oder des Schlupfes der ersten und der zweiten Walze in Abhängigkeit einer Farbmenge gemäss dem kennzeichnenden Teil beider Ansprüche 2 und 3, wird im Stand der Technik weder beschrieben noch nahegelegt, wodurch eine erfinderische Tätigkeit im Sinne des Artikels 33(3) PCT vorliegt.

2.2 Abhängiger Anspruch 4:

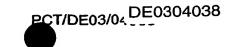
Der abhängige Anspruch 4 definiert eine vorteilhafte Ausführungsform eines Steuerungsverfahren mit allen Merkmalen von Anspruch 2 oder Anspruch 3.

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 03/04038

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT

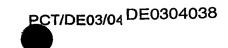


Die auf Seite 1, Zeile 1 bis Seite 3, vierter Absatz dargestellten Erfindungen fallen nicht unter die vorliegenden Ansprüche. Dieser Widerspruch zwischen den Ansprüchen und der Beschreibung führt zu Zweifeln bezüglich des Gegenstandes des Schutzbegehrens (Artikel 6 PCT).



Ansprüche

- 1. Verfahren zur Steuerung einer ein Feuchtmittel (02) von einer Feuchtmittelquelle (03) aufnehmenden ersten Walze (04) und einer zweiten Walze (06), bei dem die Walzen (04; 06) zu einem das Feuchtmittel (02) zu einem Formzylinder (09) einer Druckmaschine transportierenden Walzenzug eines Feuchtwerks (01) gehören, bei dem die erste Walze (04) das Feuchtmittel (02) auf die zweite Walze (06) überträgt, bei dem die erste Walze (04) von einem Motor (07) und die zweite Walze (06) von einem anderen Motor (08) angetrieben und beide Walzen (04; 06) unabhängig vonelnander auf eine vom jeweiligen Motor (07; 08) erzeugte Oberflächengeschwindigkeit (v04; v06) eingestellt werden, dadurch gekennzeichnet, dass ein Schlupf zwischen der ersten und der zweiten Walze (04; 06) verändert wird, wobei die Veränderung des Schlupfes zwischen der ersten und der zweiten Walze (04; 06) in Abhängigkeit einer Veränderung der Oberflächengeschwindigkeit (v09) des Formzylinders (09) erfolgt.
- Verfahren zur Steuerung einer ein Feuchtmittel (02) von einer Feuchtmittelquelle (03) aufnehmenden ersten Walze (04) und einer zweiten Walze (06), bei dem die Walzen (04; 06) zu einem das Feuchtmittel (02) zu einem Formzylinder (09) einer Druckmaschine transportierenden Walzenzug eines Feuchtwerks (01) gehören, bei dem die erste Walze (04) das Feuchtmittel (02) auf die zweite Walze (06) überträgt, bei dem die erste Walze (04) von einem Motor (07) und die zweite Walze (06) von einem anderen Motor (08) angetrieben und beide Walzen (04; 06) unabhängig voneinander auf eine vom jeweiligen Motor (07; 08) erzeugte Oberflächengeschwindigkeit (v04; v06) eingestellt werden, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberflächengeschwindigkeit (v04; v06) der ersten und/oder der zweiten Walze (04; 06) und/oder ein Schlupf zwischen der ersten und der zweiten Walze (04; 06) jeweils in Abhängigkeit von einer Eigenschaft einer vom Formzylinder (09) verdruckten Farbe eingestellt wird, wobei die Farbe und das Feuchtmittel (02) ein



Gemenge bilden, wobei die Eigenschaft der Farbe im Mengenanteil des in ihr vermengten Feuchtmittels (02) besteht.

- 3. Verfahren zur Steuerung einer ein Feuchtmittel (02) von einer Feuchtmittelquelle (03) aufnehmenden ersten Walze (04) und einer zweiten Walze (06), bei dem die Walzen (04; 06) zu einem das Feuchtmittel (02) zu einem Formzylinder (09) einer Druckmaschine transportierenden Walzenzug eines Feuchtwerks (01) gehören, bei dem die erste Walze (04) das Feuchtmittel (02) auf die zweite Walze (06) überträgt, bei dem die erste Walze (04) von einem Motor (07) und die zweite Walze (06) von einem anderen Motor (08) angetrieben und beide Walzen (04; 06) unabhängig voneinander auf eine vom jeweiligen Motor (07; 08) erzeugte

 Oberflächengeschwindigkeit (v04; v06) eingestellt werden, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberflächengeschwindigkeit (v04; v06) der ersten und/oder der zweiten Walze (04; 06) und/oder ein Schlupf zwischen der ersten und der zweiten Walze (04; 06) jeweils in Abhängigkeit von einer zur Herstellung eines Druckerzeugnisses erforderlichen Menge einer vom Formzylinder (09) verdruckten Farbe eingestellt wird.
- Verfahren nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberflächengeschwindigkeit (v04; v06) der ersten und/oder der zweiten Walze (04; 06) in Abhängigkeit von der Oberflächengeschwindigkeit (v09) des Formzylinders (09) eingestellt wird.
- 5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberflächengeschwindigkeit (v04; v06) der ersten und/oder der zweiten Walze (04; 06) und/oder der Schlupf zwischen der ersten und der zweiten Walze (04; 06) jeweils in Abhängigkeit von der Eigenschaft der vom Formzylinder (09) verdruckten Farbe eingestellt wird, wobei die Eigenschaft der Farbe im Mengenanteil des in ihr vermengten Feuchtmittels (02) besteht.

- 6. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberflächengeschwindigkeit (v04; v06) der ersten und/oder der zweiten Walze (04; 06) und/oder der Schlupf zwischen der ersten und der zweiten Walze (04; 06) jeweils in Abhängigkeit von der zur Herstellung des Druckerzeugnisses erforderlichen Menge der vom Formzylinder (09) verdruckten Farbe eingestellt wird.
- Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die beiden Walzen (04; 06) unabhängig von einer Oberflächengeschwindigkeit (v09) des Formzylinders (09) gesteuert werden.
- Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die zweite
 Walze (06) changierend betrieben wird.
 - Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Motore (07; 08) stufenlos gesteuert werden.
 - 10. Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Motore (07; 08) elektronisch gesteuert werden.
 - Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Motore (07; 08) von einem Leitstand gesteuert werden.
 - 12. Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberflächengeschwindigkeit (v04) der ersten Walze (04) geringer als die Oberflächengeschwindigkeit (v06) der zweiten Walze (06) eingestellt wird.
 - 13. Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberflächengeschwindigkeit (v04) der ersten Walze (04) oder die

Oberflächengeschwindigkeit (v06) der zweiten Walze (06) geringer als die Oberflächengeschwindigkeit (v09) des Formzylinders (09) eingestellt wird.

- 14. Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberflächengeschwindigkeit (v04) der ersten Walze (04) auf einen Wert von weniger als 2 m/s eingestellt wird.
- 15. Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass im Walzenzug zum Formzylinder (09) eine der zweiten Walze (06) nachgeordnete dritte Walze (11) vorgesehen wird, die durch ein Getriebe (12) mit der zweiten Walze (06) gekoppelt wird.
- 16. Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass im Walzenzug zum Formzylinder (09) eine der zweiten Walze (06) nachgeordnete dritte Walze (11) vorgesehen wird, die durch Friktion an der zweiten Walze (06) angetrieben wird.
- 17. Verfahren nach Anspruch 15 oder 16, dadurch gekennzeichnet, dass im Walzenzug zum Formzylinder (09) eine der dritten Walze (11) nachgeordnete vierte Walze (13) vorgesehen wird.
- Verfahren nach Anspruch 15, 16 oder 17, dadurch gekennzeichnet, dass zwischen der zweiten Walze (06) und der dritten Walze (11) oder zwischen der dritten Walze (11) und der vierten Walze (13) ein Schlupf eingestellt wird.
- 19. Verfahren nach Anspruch 1, 2, 3, 15 oder 16, dadurch gekennzeichnet, dass die das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragende Walze (06; 11; 13) gleichzeitig mit dem Formzylinder (09) und mittelbar über eine Brückenwalze (14) oder unmittelbar mit einer Farbauftragswalze (17) eines mit dem Formzylinder (09) zusammenwirkenden Farbwerks (16) in Kontakt gebracht wird.

PCT/DE03/02 DE0304038

- 20. Feuchtwerk (01) mit einer ein Feuchtmittel (02) von einer Feuchtmittelquelle (03) aufnehmenden ersten Walze (04) und einer zweiten Walze (06), wobei die erste Walze (04) das Feuchtmittel (02) auf die zweite Walze (06) überträgt, wobei die erste Walze (04) und die zweite Walze (06) für ihre jeweilige Rotationsbewegung separate Antriebseinrichtungen (07; 08) aufweisen, wobei die erste Walze (04) und die zweite Walze (06) zu einem Walzenzug gehören, der das Feuchtmittel (02) zu einem von einer weiteren Antriebseinrichtung (18) angetriebenen Formzylinder (09) einer Druckmaschine transportiert, wobei mindestens eine der zweiten Walze (06) im Walzenzug zum Formzylinder (09) nachgeordnete dritte Walze (11) vorgesehen ist, die das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) aufträgt, dadurch gekennzeichnet, dass die zweite Walze (06) changiert.
- 21. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, dass eine mit der dritten Walze (11) und mit einer mit dem Formzylinder (09) in Kontakt stehenden Farbauftragswalze (17) in Kontakt stehende Brückenwalze (14) vorgesehen ist.
- 22. Feuchtwerk (01) mit einer ein Feuchtmittel (02) von einer Feuchtmittelquelle (03) aufnehmenden ersten Walze (04) und einer zweiten Walze (06), wobei die erste Walze (04) das Feuchtmittel (02) auf die zweite Walze (06) überträgt, wobei die erste Walze (04) und die zweite Walze (06) für ihre jeweilige Rotationsbewegung separate Antriebseinrichtungen (07; 08) aufweisen, wobei die erste Walze (04) und die zweite Walze (06) zu einem Walzenzug gehören, der das Feuchtmittel (02) zu einem von einer weiteren Antriebseinrichtung (18) angetriebenen Formzylinder (09) einer Druckmaschine transportiert, wobei eine der zweiten Walze (06) im Walzenzug zum Formzylinder (09) nachgeordnete dritte Walze (11) und eine der dritten Walze (11) nachgeordnete vierte Walze (13) vorgesehen sind, wobei die vierte Walze (13) das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) aufträgt, wobei eine mit der vierten Walze (13) und mit einer mit dem Formzylinder (09) in Kontakt

. . ,

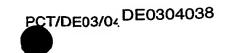
24

stehenden Farbauftragswalze (17) in Kontakt stehende Brückenwalze (14) vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, dass eine weitere Brückenwalze (23) vorgesehen ist, wobei die weitere Brückenwalze (23) in einer Betriebsstellung mit der mit der Farbauftragswalze (17) in Kontakt stehenden Brückenwalze (14) und mit der dritten Walze (11) in Kontakt steht.

- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, dass die zweite
 Walze (06) changiert.
- 24. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20 oder 22, dadurch gekennzeichnet, dass die erste und die zweite Walze (04; 06) eine voneinander verschiedene, jeweils von ihrer zugehörigen Antriebseinrichtung (07; 08) erzeugte Oberflächengeschwindigkeit (v04; v06) aufweisen.
- 25. Feuchtwerk (01) mit einer ein Feuchtmittel (02) von einer Feuchtmittelquelle (03) aufnehmenden ersten Walze (04) und einer zweiten Walze (06), wobei die erste Walze (04) das Feuchtmittel (02) auf die zweite Walze (06) überträgt, wobei die zweite Walze (06) changiert, wobei die erste Walze (04) und die zweite Walze (06) zu einem Walzenzug gehören, der das Feuchtmittel (02) zu einem von einer weiteren Antriebseinrichtung (18) angetriebenen Formzylinder (09) einer Druckmaschine transportiert, wobei mindestens eine der zweiten Walze (06) im Walzenzug zum Formzylinder (09) nachgeordnete dritte Walze (11) vorgesehen ist, die das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) aufträgt, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Walze (04) und die zweite Walze (06) für ihre jeweilige Rotationsbewegung separate Antriebseinrichtungen (07; 08) aufweisen.
 - 26. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 25, dadurch gekennzeichnet, dass eine mit der dritten Walze (11) und mit einer mit dem Formzylinder (09) in Kontakt stehenden Farbauftragswalze (17) in Kontakt stehende Brückenwalze (14) vorgesehen ist.

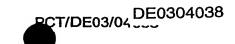
- 27. Feuchtwerk (01) mit einer ein Feuchtmittel (02) von einer Feuchtmittelquelle (03) aufnehmenden ersten Walze (04) und einer zweiten Walze (06), wobei die erste Walze (04) das Feuchtmittel (02) auf die zweite Walze (06) überträgt, wobei die erste Walze (04) und die zweite Walze (06) zu einem Walzenzug gehören, der das Feuchtmittel (02) zu einem Formzylinder (09) einer Druckmaschine transportiert, wobei mindestens eine der zweiten Walze (06) im Walzenzug zum Formzylinder (09) nachgeordnete dritte Walze (11) vorgesehen ist, die das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) aufträgt, wobei eine mit der dritten Walze (11) und mit einer mit dem Formzylinder (09) in Kontakt stehenden Farbauftragswalze (17) in Kontakt stehende Brückenwalze (14) vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, dass die Brückenwalze (14) für ihre Rotationsbewegung einen Motor (22) aufweist.
- 28. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 27, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Walze (04) und die zweite Walze (06) für ihre jeweilige Rotationsbewegung separate Antriebseinrichtungen (07; 08) aufweisen.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 27, dadurch gekennzeichnet, dass die zweite
 Walze (06) changiert.
- 30. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 27, dadurch gekennzeichnet, dass der Formzylinder (09) eine von den Antriebseinrichtungen (07; 08; 22) der ersten Walze (04), der zweiten Walze (06) und der Brückenwalze (14) unabhängige weitere Antriebseinrichtung (18) aufweist.
- 31. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 23, 25 oder 29, dadurch gekennzeichnet, dass für die Changierbewegung der zweiten Walze (06) ein von ihrer Rotationsbewegung unabhängiger Changierantrieb (19) vorgesehen ist.

- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 25 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass
 die der zweiten Walze (06) nachgeordnete dritte Walze (11) durch ein Getriebe (12) mit der zweiten Walze (06) gekoppelt ist.
- 33. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 25 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass der Antrieb der dritten Walze (11) durch Friktion an der zweiten Walze (06) erfolgt.
- 34. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 25 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass der Antrieb der das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (11; 13) durch Friktion an der zweiten Walze (06) erfolgt.
- 35. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 25 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass der Antrieb der das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (11; 13) durch eine weitere eigenständige Antriebseinrichtung erfolgt.
- 36. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 25 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Walze (04) eine Oberfläche aus einem Elastomerwerkstoff aufweist.
- 37. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 25 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass die zweite Walze (06) eine Oberfläche aus Chrom oder Keramik aufweist.
- 38. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 25 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass die das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragende Walze (11; 13) eine Oberfläche aus einem Elastomerwerkstoff aufweist.
- 39. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 36 oder 38, dadurch gekennzeichnet, dass der Elastomerwerkstoff als ein Gummi ausgebildet ist.

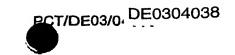


- 40. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 36, dadurch gekennzeichnet, dass der Elastomerwerkstoff eine Härte zwischen 20 und 30 Shore A aufweist.
- 41. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 38, dadurch gekennzeichnet, dass der Elastomerwerkstoff eine Härte zwischen 25 und 40 Shore A aufweist.
- 42. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 36 oder 38, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberfläche der das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (11; 13) härter ausgebildet ist als die Oberfläche der ersten Walze (04).
- 43. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 36 oder 38, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberfläche der zweiten Walze (06) härter ausgebildet ist als die Oberfläche der ersten Walze (04) oder die Oberfläche der das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (11; 13).
- 44. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 25 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Walze (04) als eine Tauchwalze (04) oder als eine Duktorwalze (04) ausgebildet ist.
- 45. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 25, dadurch gekennzeichnet, dass die erste und die zweite Walze (04; 06) eine voneinander verschiedene, jeweils von ihrer zugehörigen Antriebseinrichtung (07; 08) erzeugte Oberflächengeschwindigkeit (v04; v06) aufweisen.
- 46. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 45 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberflächengeschwindigkeit (v04) der ersten Walze (04) geringer als die Oberflächengeschwindigkeit (v06) der zweiten Walze (06) eingestellt ist.

2005-01-10



- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 45 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass 47. die Oberflächengeschwindigkeit (v04) der ersten Walze (04) oder die Oberflächengeschwindigkeit (v06) der zweiten Walze (06) geringer als die Oberflächengeschwindigkeit (v09) des Formzylinders (09) eingestellt ist.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 25 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass im Walzenzug zwischen der dritten Walze (11) und dem Formzylinder (09) eine vierte Walze (13) vorgesehen ist, wobei die vierte Walze (13) anstelle der dritten Walze (11) das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) aufträgt.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 25, 27 oder 48, dadurch gekennzeichnet, 49. dass zwischen der zweiten Walze (06) und der dritten Walze (11) und/oder zwischen der dritten Walze (11) und der vierten Walze (13) ein Schlupf eingestellt ist.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 25, 27 oder 48, dadurch gekennzeichnet, 50. dass sich die Oberflächengeschwindigkeiten vom Formzylinder (09) zu der das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (13) bzw. zur dritten Walze (11) zur zweiten Walze (06) zur ersten Walze (04) verhalten wie 1 zu (1 bis 0,98) zu (0,4 bis 0,98) bzw. zu (0,25 bis 0,4) zu (0,08 bis 0,18).
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 50, dadurch gekennzeichnet, dass sich die 51. Oberflächengeschwindigkeiten vom Formzylinder (09) zu der das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (13) bzw. zur dritten Walze (11) zur zweiten Walze (06) zur ersten Walze (04) verhalten wie 1 zu 0,99 zu 0,96 bzw. zu 0,33 zu 0,1.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass 52. die Brückenwalze (14) in einer Betriebsstellung mit der Farbauftragswalze (17) und

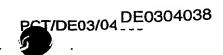


nicht mit einer das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (06; 11; 13) in Kontakt steht.

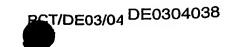
- 53. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass die Brückenwalze (14) in einer anderen Betriebsstellung mit einer das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (06; 11; 13) und nicht mit der Farbauftragswalze (17) in Kontakt steht.
- 54. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass die Brückenwalze (14) in einer weiteren Betriebsstellung gleichzeitig weder mit der Farbauftragswalze (17) noch mit einer das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (06; 11; 13) in Kontakt steht.
- 55. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass die Brückenwalze (14) changiert.
- 56. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberfläche der Brückenwalze (14) aus Rilsan besteht.
- 57. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 24, 26 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass die Brückenwalze (14; 23) mit mindestens einem Stellmittel wahlweise in unterschiedliche Betriebsstellungen bewegbar ist.
- 58. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 57, dadurch gekennzeichnet, dass die Brückenwalze (14) derart bewegbar ist, dass sie wahlweise mit der Farbauftragswalze (17) und nicht mit einer das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (06; 11; 13) in Kontakt steht, dass sie mit einer das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (06; 11; 13) und nicht mit der Farbauftragswalze (17) in Kontakt steht, dass sie gleichzeitig

mit der Farbauftragswalze (17) und mit einer das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (06; 11; 13) in Kontakt steht oder dass sie gleichzeitig weder mit der Farbauftragswalze (17) noch mit einer das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (06; 11; 13) in Kontakt steht.

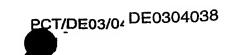
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 57, dadurch gekennzeichnet, dass das Stellmittel von einem Leitstand betätigbar ist.
- 60. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 25 oder 28, dadurch gekennzeichnet, dass die Antriebseinrichtung (08) der ersten Walze (04) und die Antriebseinrichtung (08) der zweiten Walze (06) jeweils als ein Motor (07; 08) ausgebildet sind.
- 61. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 20, 22, 25 oder 30, dadurch gekennzeichnet, dass die Antriebseinrichtung (18) des Formzylinders (09) als ein Motor (18) ausgebildet ist.
- 62. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 27 oder 29, dadurch gekennzeichnet, dass der Changierantrieb (19) der zweiten Walze (06) als ein Motor (19) ausgebildet ist.
- 63. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 62, dadurch gekennzeichnet, dass der Changierantrieb (19) der zweiten Walze (06) von deren Antriebseinrichtung (08) für die Rotationsbewegung unabhängig ist.
- 64. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 22, 27 oder 57, dadurch gekennzeichnet, dass die Brückenwalze (14) einen von ihrer Rotationsbewegung unabhängigen Changierantrieb (21) aufweist.
- 65. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 64, dadurch gekennzeichnet, dass der Changierantrieb (21) der Brückenwalze (14) als ein Motor (21) ausgebildet ist.



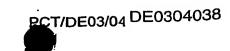
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 27, 60, 61, 62 oder 65, dadurch gekennzeichnet, 66. dass die Motore (07; 08; 18; 19; 21; 22) als elektrische Motore (07; 08; 18; 19; 21; 22) ausgebildet sind.
- 67. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 27, 60, 61, 62 oder 65, dadurch gekennzeichnet, dass die Motore (07; 08; 18; 19; 21; 22) stufenlos gesteuert sind.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 27, 60, 61, 62 oder 65, dadurch gekennzeichnet, 68. dass die Motore (07; 08; 18; 19; 21; 22) elektronisch gesteuert sind:
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 27, 60, 61, 62 oder 65, dadurch gekennzeichnet, 69. dass die Motore (07; 08; 18; 19; 21; 22) von einem Leitstand gesteuert sind.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26, 27 oder 48, dadurch gekennzeichnet, dass in einer Betriebsstellung die das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragende Walze (11; 13) mit dem Formzylinder (09) in Kontakt steht und nicht mit der Brückenwalze (14) in Kontakt steht.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26, 27 oder 48, dadurch gekennzeichnet, 71. dass in einer anderen Betriebsstellung die das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragende Walze (11; 13) gleichzeitig mit dem Formzylinder (09) und der Brückenwalze (14) in Kontakt steht.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26, 27 oder 48, dadurch gekennzeichnet, 72. dass in einer weiteren Betriebsstellung die das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragende Walze (11; 13) mit dem Formzylinder (09) nicht in Kontakt steht.



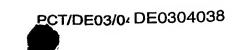
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 70, 71 oder 72, dadurch gekennzeichnet, dass 73. mindestens ein Stellmittel vorgesehen ist, wobei das Stellmittel die das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragende Walze (11; 13) in eine der Betriebsstellungen bringt.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 73, dadurch gekennzeichnet, dass das Stellmittel 74. als ein Pneumatikzylinder ausgebildet ist.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 73, dadurch gekennzeichnet, dass die das **75**. Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragende Walze (11; 13) in einer Exzenterbuchse gelagert ist, wobei das Stellmittel die das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragende Walze (11; 13) in der Exzenterbuchse verschwenkt.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 73, dadurch gekennzeichnet, dass das Stellmittel **76**. fernsteuerbar ist.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 76, dadurch gekennzeichnet, dass das Stellmittel 77. vom Leitstand steuerbar ist.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26, 27 oder 48 und 55, dadurch 78. gekennzeichnet, dass die das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragende Walze (11; 13) durch Mitnahme von der changierenden Brückenwalze (14) einen axialen Hub ausführt.
- Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass die Changierbewegung der Brückenwalze (14) in ihrer Frequenz frei wählbar ist.



- 80. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26 oder 27, dadurch gekennzeichnet, dass die Changierbewegung der Brückenwalze (14) in ihrem Hub innerhalb vorgegebener Grenzen frei wählbar ist.
- 81. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26, 27 oder 48, dadurch gekennzeichnet, dass die Changierbewegung der das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (11; 13) in ihrer Frequenz frei wählbar ist.
- 82. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 26, 27 oder 48, dadurch gekennzeichnet, dass die Changierbewegung der das Feuchtmittel (02) auf den Formzylinder (09) auftragenden Walze (11; 13) in ihrem Hub innerhalb vorgegebener Grenzen frei wählbar ist.
- 83. Verfahren zur Verwendung eines Feuchtwerkes (01) mit einer ein Feuchtmittel (02) von einer Feuchtmittelquelle (03) aufnehmenden ersten Walze (04) und einer zweiten Walze (06), wobei die erste Walze (04) das Feuchtmittel (02) auf die zweite Walze (06) überträgt, wobei die erste Walze (04) und die zweite Walze (06) für ihre jeweilige Rotationsbewegung separate Antriebseinrichtungen (07; 08) aufweisen, wobei die erste Walze (04) und die zweite Walze (06) zu einem Walzenzug gehören, der das Feuchtmittel (02) zu einem von einer weiteren Antriebseinrichtung (18) angetriebenen Formzylinder (09) einer Druckmaschine transportiert, dadurch gekennzeichnet, dass in einem ersten Betriebszustand des Feuchtwerks (01) eine Oberflächengeschwindigkeit (v09) des Formzylinders (09) und eine Oberflächengeschwindigkeit (v06) der zweiten Walze (06) in einem ersten Verhältnis zueinander stehen und die Oberflächengeschwindigkeiten (v06; v09) der zweiten Walze (06) und des Formzylinders (09) in einem zweiten Betriebszustand des Feuchtwerks (01) in einem zweiten Verhältnis zueinander stehen.



- 84. Verfahren zur Verwendung eines Feuchtwerkes (01) nach Anspruch 83, dadurch gekennzeichnet, dass während beider Betriebszustände des Feuchtwerks (01) die Oberflächengeschwindigkeit (v09) des Formzylinders (09) den gleichen Wert aufweisen.
- 85. Verfahren zur Verwendung eines Feuchtwerkes (01) nach Anspruch 83, dadurch gekennzeichnet, dass während beider Betriebszustände des Feuchtwerks (01) die Oberflächengeschwindigkeit (v09) des Formzylinders (09) voneinander verschiedene Werte aufweisen.
- 86. Verfahren zur Verwendung eines Feuchtwerkes (01) nach Anspruch 83, dadurch gekennzeichnet, dass das Feuchtmittel (02) von mindestens einer der zweiten Walze (06) im Walzenzug zum Formzylinder (09) nachgeordneten dritten Walze (11) auf den Formzylinder (09) aufgetragen wird.
- 87. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 25, 27 oder 83, dadurch gekennzeichnet, dass dem Feuchtmittel (02) bezogen auf das Volumen der dem Feuchtmittel (02) insgesamt zugesetzten Stoffe unter 5 % Isopropylalkohol (IPA) zugesetzt ist.
- 88. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 25, 27 oder 83, dadurch gekennzeichnet, dass dem Feuchtmittel (02) kein Isopropylalkohol (IPA) zugesetzt ist.
- 89. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 25, 27 oder 83, dadurch gekennzeichnet, dass in einem Betriebszustand des Feuchtwerks (01) die Oberflächengeschwindigkeit (v09) des Formzylinders (09) einen Wert von 12 m/s und mehr beträgt.
- 90. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 25, 27 oder 83, dadurch gekennzeichnet, dass eine Einrichtegeschwindigkeit der Druckmaschine, der das Feuchtwerk (01)



zugeordnet ist, zwischen 11 % und höchstens 25 % der Produktionsgeschwindigkeit der Druckmaschine bzw. der Oberflächengeschwindigkeit (v09) des Formzylinders (09) beträgt.

- 91. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 25, 27 oder 83 zur Verwendung in einer im Offsetdruckverfahren arbeitenden Druckmaschine.
- 92. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 25, 27 oder 83 zur Verwendung in einer Akzidenzdruckmaschine.
- 93. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 25, 27 oder 82, dadurch gekennzeichnet, dass die Feuchtmittelquelle (03) als ein Feuchtmittelreservoir (03) ausgebildet ist, in das die erste Walze (04) eintaucht.
- 94. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 25, 27 oder 82, dadurch gekennzeichnet, dass die Feuchtmittelquelle (03) als ein Sprühbalken (03) mit mindestens einer das Feuchtmittel (02) auf die erste Walze (04) aufsprühenden Sprühdüse (03) ausgebildet ist.
- 95. Feuchtwerk (01) nach Anspruch 21, 22, 25, 27 oder 82, dadurch gekennzeichnet, dass das Feuchtwerk (01) als ein Bürstenfeuchtwerk oder als ein Schleuderfeuchtwerk ausgebildet ist.
- 96. Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Walze (04) zur Aufnahme des Feuchtmittels (02) in ein Feuchtmittelreservoir (03) eingetaucht wird.

- 97. Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass das Feuchtmittel (02) in Form fein verteilter Tröpfchen auf die erste Walze (04) aufgetragen wird.
- 98. Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Oberflächengeschwindigkeit (v04; v06) der ersten und/oder der zweiten Walze (04; 06) und/oder der Schlupf zwischen der ersten und der zweiten Walze (04; 06) mithilfe einer Recheneinheit verändert wird.